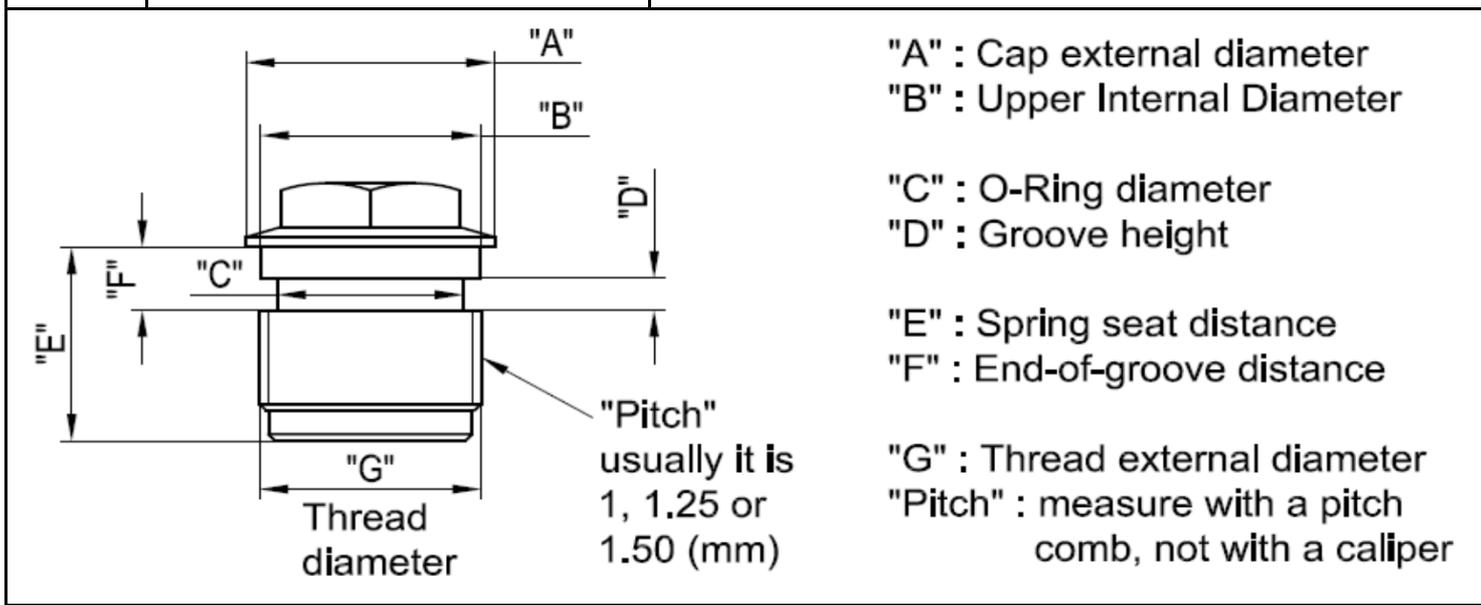


PLANTILLA 2: TAPON SUPERIOR



Fecha	>	<input type="text"/>	Rellenar celdas sombreadas azul
Marca y modelo	>	<input type="text"/>	Año > <input type="text"/>
Horquilla	>	<input type="text"/>	
Peso de la moto >		<input type="text"/>	Peso del piloto > <input type="text"/>

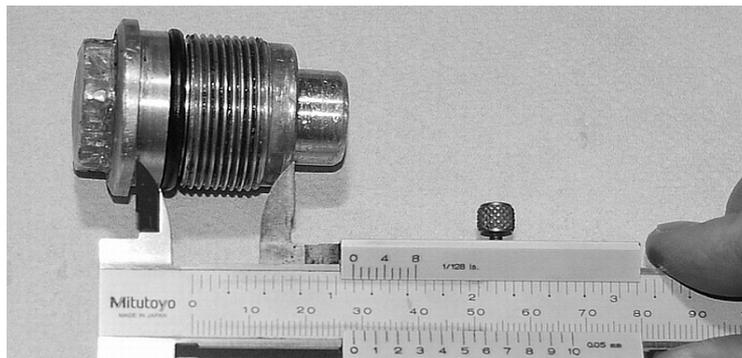
ITEM	DESCRIPCION	FIGURA
PASO 5	MEDIDAS BASICAS DEL TAPON 5.1. INDICAR LA FORMA APROXIMADA DEL TAPON (SOLO INDICATIVO) TIPO : <input type="text"/>	<p>Ver figuras 8, 9, 10 adjuntas (ejemplo de Betor)</p> <p>Por favor, enviar una foto del tapon para un chequeo visual si es posible</p>
	5.2. MEDIR ALGUNAS DIMENSIONES (usar un Calibre) - Diametro sup exterior "A" = <input type="text"/> mm - Diametro sup interior "B" = <input type="text"/> mm - Diametro para torica "C" = <input type="text"/> mm - Altura ranura "D" = <input type="text"/> mm - Rosca: altura total "E" = <input type="text"/> mm - Final posicion ranura "F" = <input type="text"/> mm - Rosca: diametro exter "G" = <input type="text"/> mm - Paso rosca = <input type="text"/> mm (medir el paso con un peine de roscas) Los pasos mas normales son: a) 1,5 mm b) 1,25 mm c) 1 mm	



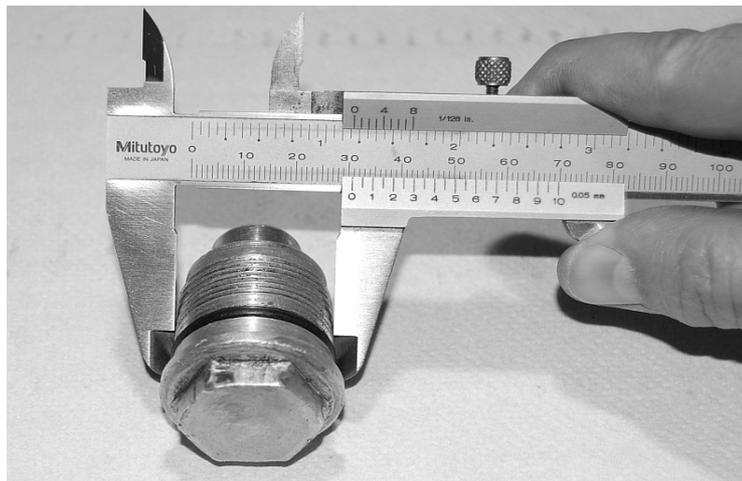
PASO 6	MEDIR EL ESPESOR DE LA JUNTA TORICA T = <input type="text"/> mm	
--------	---	--

PLANTILLA DE DATOS 2

8: dDISTANCIA ASIENTO MUELLE



9: MEDIR EL DIAMETRO EXTERIOR DE LA ROSCA



10: MEDIR EL PASO DE ROSCA

